

九州最大の自動車向け 検査治具メーカー

末吉町深川の内村工業団地にある株式会社フジ技研カゴシマ。おもに自動車用検査治具の設計・製作を行っています。検査治具とは部品が設計図通りに作られているか確認する工具のことです。部品の大きさや形状、部品に開けられた穴の位置や大きさが設計図どおりにできているか検査する際に使われます。主要取引先は複数の大手自動車メーカーで、各種パーツ部品などの検査治具を納品しています。

■就職した経緯は？

財部町出身で曾於高校の機械電子科に進学し、地元で就職したい・高校で学んだことを活かしたいと考えていました。高校で行われた就職説明会で会社のことを知り、参加した企業見学会では実際の業務を見ながら社長が詳しく説明してくれました。入社時は車のことはそれほど詳しくなかったのですが、業務で設計図を見ながら学べます。

■仕事内容は？

検査治具の土台や部品の溶接を行っています。溶接方法は半自動溶接とTIG溶接。扱う素材は鉄・アルミ・ステンレスです。設計図を見て溶接を行います。溶接の熱で素材が歪むと、組み付けるときに寸法の誤差につながるのので歪みのないように気を付けています。設計図にはお客さまの要望が詰まっているので、設計図通りに溶接するようにしています。

■心がけていることは？

自分が手作業で溶接したものがそのまま納品されます。お客さまの立場で考えると、見た目が綺麗なほうがいいと思うので、見栄えを良くすることに一番こだわっています。同じ太さで真つすぐな溶接を心がけています。

■今後の目標は？

先輩や上司の作業を見て学び、見栄えの良い溶接をより速いスピードで作業できるようにしていきたいと思っています。

輝く！ヤングワーカー

株式会社フジ技研カゴシマ
製造部 製造課加工係加工2班 入社8年目
かさの かんたろう
笠野 勘太郎さん



株式会社フジ技研カゴシマ

住所 末吉町深川 11111 番地 6
電話 0986-28-0505



設立 平成 11 年 8 月 26 日
売上高 5 億円
資本金 3,000 万円
従業員数 51 名
平均年齢 41.2 歳
年間休日数 105 日

勤務時間 午前 8 時 30 分～
午後 5 時 40 分
事業内容
・自動車用検査治具設計製作
・各種治具設計製作
・ロボット設備

ホームページ

