

培った技術で 高精度な製品を提供

大隅町月野にある株式会社湯前。昭和51年創業で精密板金加工・建築金物製作・流し台製作などを行っています。精密板金加工では0.1〜3mm程度の薄い金属板を切断・曲げ・溶接などの加工方法で、複雑かつ緻密な形状の製品を作り出します。

■入社した理由は？

元々細かい作業が好きで、ものづくりにも興味がありました。高校では商業科だったので製造業の知識や経験はありませんでした。入社前に仕事を体験させてもらう機会があり、先輩社員の技術を見せてもらいました。精密板金加工には高い技術や経験が必要だと感じましたが、その分やりがいもあると思い入社しました。

■現在の仕事内容は？

ステンレスや鉄の溶接を行っています。おもに行っているTIG溶接では金属と金

属の間に1mmもないほどのわずかなすきまを溶接します。溶接の技術は数をこなして感覚として体で覚えることも多く、分からないこともありま

すが先輩社員に聞く又何でも答えてくれます。始めは小さな製品の溶接を行っていましたが、経験を積み今では高さ1.4メートル・幅1.9メートルの製品の溶接も行います。大きな製品を上手く溶接できると達成感があります。

■心がけていることは？

ミリ単位の寸法を守り、設計に従って溶接するようにしています。早くて綺麗な溶接を目指していますが、今はスピードよりも丁寧な作業を心がけています。

■今後の目標は？

ステンレスや鉄よりも難しいアルミの溶接ができるようになりたいです。アルミはステンレスよりもつきにくく、ひびが入りやすい特性があるので、先輩社員から技術を学んで習得していきたいです。

輝く！ヤングワーカー

株式会社湯前
入社3年目

菅田吏玖さん



株式会社湯前

住所 大隅町月野 1923 番地
電話 099-482-4365

設立 平成2年12月
資本金 1,000万円
採用実績 令和5年度 2名
令和6年度 0名

従業員数 20名 (令和6年4月現在)
平均年齢 44歳
有給休暇の平均取得日数 9日/年
月平均残業時間 10時間

ホームページ

